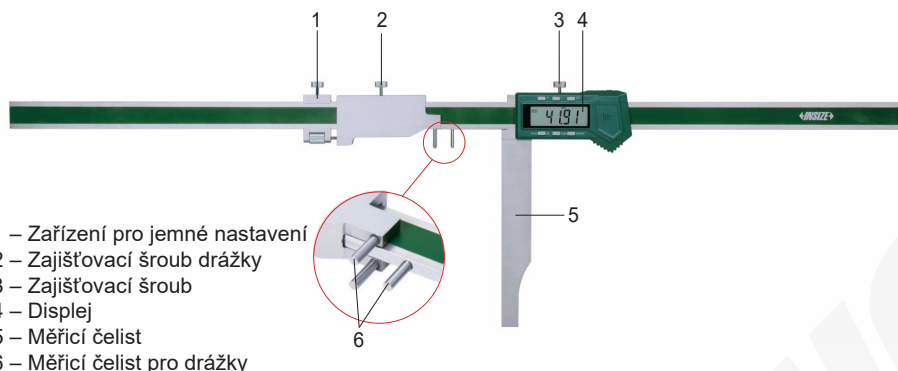


Rozlišení: 0,01 mm / 0,0005"

Kód	Šířka drážky pro pero	Průměr hřídele	Přesnost
1531-200	3-250mm	Ø6-350mm	±0,05mm



- 1 – Zařízení pro jemné nastavení
- 2 – Zajišťovací šroub drážky
- 3 – Zajišťovací šroub
- 4 – Displej
- 5 – Měřicí čelist
- 6 – Měřicí čelist pro drážky

### 1. Vložte baterii:

- Sejměte kryt baterie (obr. 1)
- Vložte baterii CR2032 do přihrádky na baterii tak, aby kladný pól (+) směřoval ven (obr. 2)
- Zavřete kryt baterie



obr.1



obr.2

### 2. Tlačítka

mm/in – krátké stisknutí (<2 s): pro převod mezi palci a milimetry

ABS--- pro přepínání mezi absolutním a relativním režimem měření. Výchozím režimem je absolutní režim měření. Krátkým stisknutím tlačítka kdykoli přejdete do relativního režimu měření (tento bod se nazývá "relativní nulový bod"), na displeji se zobrazí "INC" a naměřená hodnota je nula. V tomto režimu představuje naměřená hodnota vzdálenost od "relativního nulového bodu". Dalším stisknutím tlačítka se vrátíte zpět do absolutního režimu měření.

ON/OFF---krátké stisknutí: zapnutí/vypnutí

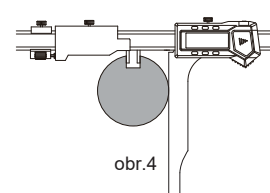
"+", "-", "SET"--- nastavte počáteční hodnotu (výchozí hodnota je nula). Dlouze stiskněte (déle než 2 sekundy) tlačítko "SET"; kontrolka "SET" začne blikat. Dlouhým stisknutím tlačítka "+" nebo "-" hodnotu zvýšte nebo snižte; krátkým stisknutím tlačítka "SET" nastavení potvrďte; kontrolka "SET" zhasne. Během absolutního měření stiskněte tlačítko "SET" pro zobrazení přednastavené hodnoty.

### 3. Měření:

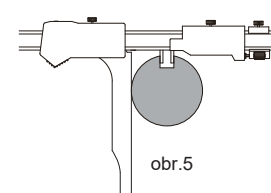
- Zasuňte měřicí čelist pro drážky do měřené drážky, pomocí jemného nastavení zajistěte, aby se měřicí čelist dotýkala drážky, a utáhněte zajišťovací šroub pro drážku.
- Přesuňte čelist měřidla tak, aby se dotýkala měřeného obrobku (obr. 4), a v tomto okamžiku si zapíšete zobrazenou hodnotu "a".
- Otočte posuvné měřidlo o 180°, zasuňte měřicí čelist pro drážku do měřené drážky, pomocí jemného nastavení zajistěte kontakt měřicí čelisti s drážkou, utáhněte zajišťovací šroub pro drážku, posuňte čelist posuvného měřidla tak, aby se dotýkala měřeného obrobku (obr. 5), a zaznamenejte v tomto okamžiku zobrazenou hodnotu symetrie "b". Vypočítejte rozdíl mezi těmito dvěma hodnotami "Δ".
- Výše uvedené operace by měly být provedeny jednou v radiálních průřezech na obou koncích délky drážky pro pero. Vezměte větší absolutní hodnotu rozdílu v průřezových odečtech mezi oběma měřeními jako Δ<sub>1</sub> a menší absolutní hodnotu jako Δ<sub>2</sub>.
- Vypočítejte chybu symetrie "f" drážky pro klín hřídele podle ustanovení přílohy A.12 předpisů pro kontrolu tolerancí tvaru a polohy GB/T 1958-2004.

$$f = \frac{2\Delta_2 h + d(\Delta_1 - \Delta_2)}{d-h}$$

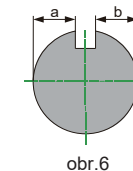
Ve vzorci: d – průměr hřídele,  
h – hloubka drážky pro pero



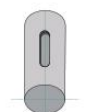
obr.4



obr.5



obr.6



a=b



a>b



a<b



a≠b  
drážka je zdeformovaná

otvor je uprostřed

slot je posunutý

slot je posunutý

drážka je zdeformovaná

### 4. Volitelný kabel pro výstup dat (7315-22, 7302-22).